SICUTOOL



#### Orig. Dürr - Art. 317-21

Tipo a piccola espansione - DIN 859.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Uso a mano.

Taglienti rettificati elicoidali.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

La capacità di espansione max è uguale a 1% del Ø indicato



La capacita di espansione max, e uguale a 1% dei Ø indicato.								
Ø	mm	6	8	10	12	14	15	16
Lungh. tagliente	mm	33	42	50	56	61	61	67
Lungh. totale	mm	93	115	133	152	163	163	175
Attacco quadro	mm	4,5	6,3	8	10	11,2	11,2	12,5
9016G	Cad.	128,00	135,00	156,00	178,00	211,00	219,00	262,00
Ø	mm	18	19	20	22	24	25	30
Lungh. tagliente	mm	68	68	75	82	85	85	94
Lungh. totale	mm	188	188	201	215	231	231	247
Attacco quadro	mm	14	14	16	18	20	20	22,4

#### ALESATORI REGOLABILI (adjustable reamers)

# 9019 HSS

#### Prod. SCU

Tipo con lame CORTE, a grande espansione.

Taglienti in acciaio HSS, rettificati. Uso a mano.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Per fori ciechi e passanti. Tolleranza H7.

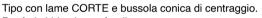
Espansione	mm mm mm Nr
9019	Cad.
Espansione	mm
Lungh. taglienti	mm
Lungh. totale	mm
Lame	Nr

6,4-7,2	7,20-8	8-9	9-10	10-11	11-12	12-13,5	13,5-15,5	15,5-18
32	32	34	34	34	35	41	50	60
110	110	115	115	115	125	135	146	166
4	4	5	5	5	5	5	5	5
252,00	255,00	258,00	271,00	283,00	279,00	315,00	344,00	347,00
18-21	21-24	24-27,5	27,5-31,5	31,5-37	37-45	45-55	55-65	67-80
65	76	82	86	98	108	118	125	140
178	195	218	245	280	325	370	400	435
5	5	5	5	6	6	6	6	8
381,00	470,00	501,00	602,00	821,00	1.070,00	1.440,00	1.880,00	2.640,00
381,00	470,00	501,00	602,00	821,00	1.070,00	1.440,00	1.880,00	2.640,00

#### Lame di ricambio NON fornibili.

9025





Per fori abbinati o profondi.

Taglienti in acciaio speciale (90 Mn Cr V - AISI 02), rettificati. Uso a mano.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.



Lungh. totale Lame9025	mm Nr Cad.	6 6 673,00
•		
Lungh totals	mm	130 560
Espansione	mm	45-55

**LUBRIFICANTI DA TAGLIO** (cutting oils)

#### Articolo in esaurimento.

## 9060A





### Orig. Völkel - Art. 10901

Per refrigerare e lubrificare i processi di lavorazione del metallo con l'impiego di utensili manuali quali punte, maschi e svasatori.

Olio da taglio specifico per acciai di media-difficile lavorazione come: acciai legati e non legati, acciai INOX, acciai al Cr-Ni, acciai al Manganese-Carbonio o al Titanio e ghisa.

Per uso a mano e macchina. Formulazione liquida, facile da dosare.

In bottiglia in plastica da 250 ml.

9060A

Cad. 24,80

9060B





#### Orig. Völkel - Art. 10902

Descrizione di riferimento vedi Art. 9060A

Pasta lubrificante ideale per le lavorazioni in posizione rovesciata e nel caso di macchine senza lubrificazione interna. Ideale per uso su acciai legati e non legati, ghisa, metalli non ferrosi e alluminio.

Per uso a mano. Formulazione pastosa per un'ottima aderenza all'utensile. In latta da 120 g.

9060B

Cad. 24,60